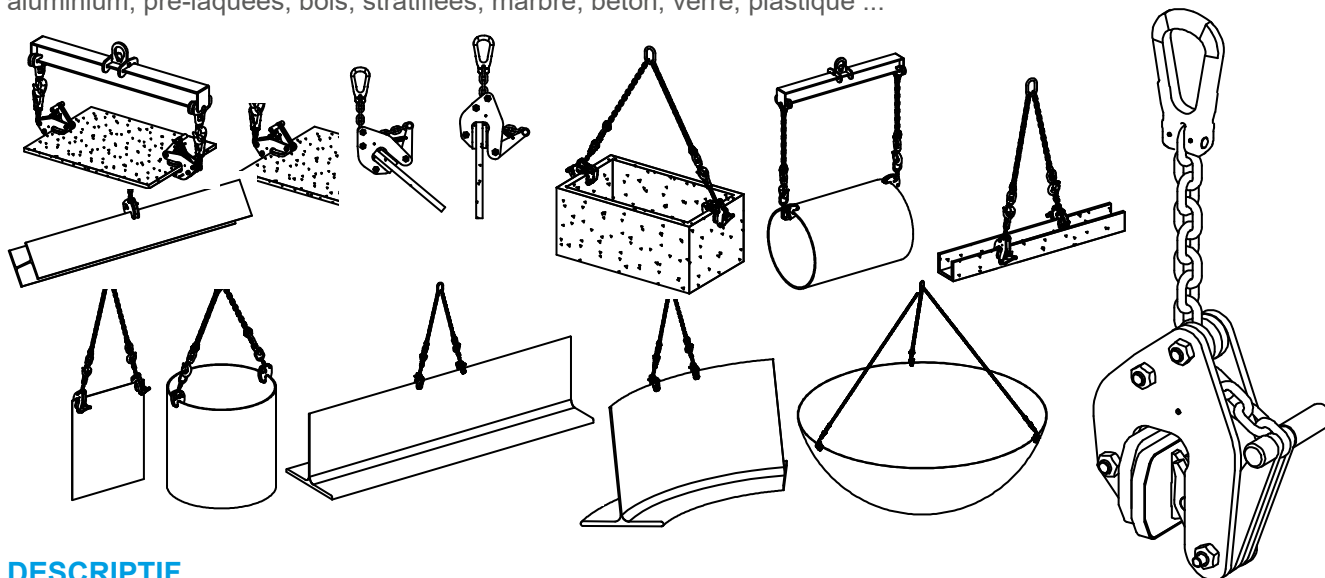


APPLICATIONS

Levage et basculement de pièces lisses ou polies telles que plaques d'acier inoxydable, aluminium, pré-laquées, bois, stratifiées, marbre, béton, verre, plastique ...



DESRIPTIF

Pincas dotées de mors recouverts de polyuréthane permettant de lever et basculer des charges sans marquer leur surface. Ces produits sont pourvus d'un système de sécurité par ressort et de prise automatique permettant respectivement un contact permanent de la came sur la pièce à lever, même lors de la dépose de celle-ci et d'assurer la fermeture de la pince lorsque la tôle est positionnée en fond de gorge. Une poignée facilite la prise en mains. La chaîne permet le basculement et facilite la mise en place de la pince.

FONCTIONNEMENT

Afin de basculer les mors de la pince en position ouverte, pousser la poignée vers le bas, jusqu'à enclenchement de la gâchette ; la poignée reste alors en position basse. Lorsque la charge vient buter au fond de la gorge de la pince, la gâchette se déclenche et la pince se ferme automatiquement. Le levage assure ensuite un serrage proportionnel à la charge qui limite tout risque de dommage.

Afin de désengager la pince, abaisser à fond la poignée de réarmement ; la pince est alors bloquée en position ouverte. Les pièces peuvent être prises en position horizontale ou verticale et basculées dans la position inverse (90 ou 180°).

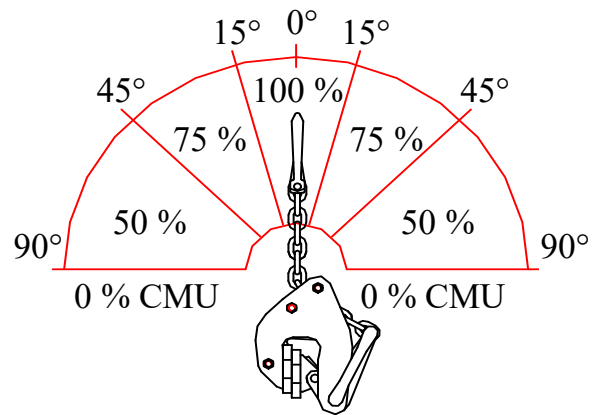
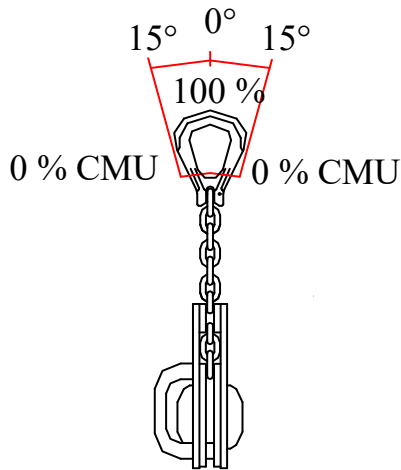
Modèle réglable : ajuster l'ouverture de la pince avant utilisation. Le pas de réglage est de 20 mm.

Pièces fragiles : utiliser l'ouverture et la fermeture manuelles à l'aide de la poignée sans l'amener en butée (gâchette inactive).

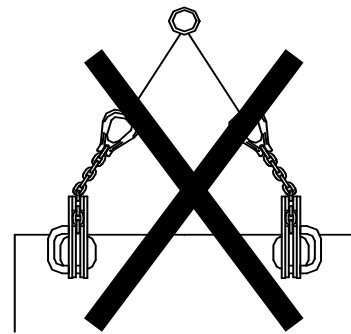
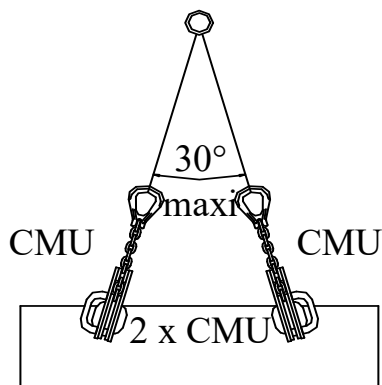
INDICATIONS GENERALES

- Fabrication sans soudure portante.
- Revêtement époxy à chaud.
- Coefficient de sécurité : 3 en accord avec la norme EN 13155.2003.
- Essai de chaque pince à 1.5 fois la charge d'utilisation.
- Garantie 1 an contre tout vice de fabrication.

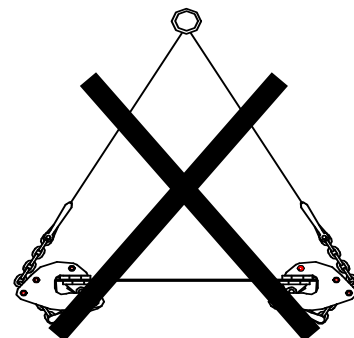
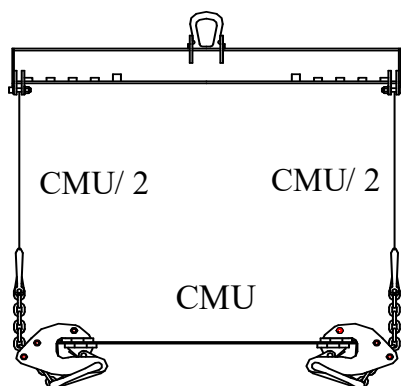
- *Fonction levage* : ne pas dépasser l'angle admis de 15° entre la chaîne et le plan des flasques.



- *Fonction levage de charges en position verticale* à l'aide de 2 pinces sans palonnier : ne pas dépasser 30° d'angle d'élingage.



- *Fonction levage de charges en position horizontale* à effectuer avec 2 pinces au moins et un palonnier : la charge maximale d'utilisation de chaque pince est divisée par 2.



CONSIGNES PARTICULIERES

- Les pincas doivent toujours être engagées en butée contre la tôle ou la pièce à lever.
- Pas de limite concernant la dureté superficielle de la charge à manutentionner.
- Ne jamais utiliser sur des pièces grasses ou huilées.
- Ne pas utiliser l'automatisme pour des pièces fragiles.
- Par sécurité, les pincas doivent toujours être déverrouillées (mors serrés) en non utilisation.
- Le poids de la charge levée doit être au moins égal à 5% de la CMU de la pince (ex : pour une CMU 1000 kg, charge mini 50 kg). Cette valeur vaut pour une pince en bon état et des conditions d'utilisation conformes aux préconisations Tractel Solutions SAS. Nous consulter pour toute charge de poids inférieur au minimum préconisé.
- Les pincas de levage ne sont pas appropriées pour un assemblage permanent.
- Ne prendre qu'une tôle à la fois.
- Appliquer la réduction de charge si nécessaire.
- Température d'utilisation : -20° à +80°C.
- Convient aussi aux surfaces et aciers classiques, ni lisses, ni polies.

Réf.	Code groupe	CMU kg	Prise		A		B	C	D	E	F		G	H	I	J	K	L	M	O	P	Ø chaîne	Poids kg
			mini	maxi	mini	maxi					mini	maxi											
NX05 0-20	50408	500	0	20	171	221	208	82	50	105	376	460	42	71	41	13	11	80	70	X	118	7	4.5
NXR05 0-100	50428	500	0	100	178	308	208	82	58	105	379	466	58	71	41	13	11	80	70	20	118	7	6
NXR05 20-120	50438	500	20	120	203	327	208	82	58	105	380	446	58	71	41	13	11	80	70	20	118	7	5.78
NXR05 40-140	50448	500	40	140	223	348	208	82	58	105	382	459	58	71	41	13	11	80	70	20	118	7	6
NX1.5 0-30	50418	1 500	0	30	220	285	256	104	68	120	508	610	56	87	49	13	16	100	90	X	145	10	11

Dimensions en mm

